

ORGANI SHQYRTUES I PROKURIMIT

Sipas Nenit 109 të Ligjit nr. 04/L-042 për Prokurimin Publik të Republikës së Kosovës, i ndryshuar dhe plotësuar me ligjin Nr. 04/L-237, ligjin Nr. 05/L-068 dhe ligjin Nr. 05/L-092

Një ankesë kundër: **KORPORATA ENERGJETIKE E KOSOVES sh.a.**

Për Aktivitetin e Prokurimit Nr. i AP: **(KEK-26-2226-1-2-1, KEKO-26-173-1-2-1)**

Sa i përket tenderit për **(Titulli i tenderit: Furnizim me vegla dhe pajisje për DKM)**

ANKESË

1. Identifikimi i ankuesit*

"Comet" SH.P.K

(Shëno emrin e plotë të kompanisë suaj)

Lidhja e Prizrenit nr 6

(Adresa)

Prishtinë

(Vendi)

038221501, 044621501

(Numri Telefonit)

10000

(Kodi postar)

(Numri i Faks-it)

Ylber Hyseni

(Emri i plotë i përfaqësuesit të kompanisë suaj)

cometks@yahoo.com

(Adresa elektronike)

17.07.2026

(Data e parashtrimit të ankesës)

(Nënshkrimi dhe vula)



*Ankues do të thotë një palë e interesuar për parashtrim të ankesës.

2. Identifikimi i avokatit

Parashtruesi i ankesës mund ta parashtroj ankesën vetëm ose përmes avokatit të tij. Nëse ankesa parashtrohet përmes avokatit, atëherë duhet bashkangjitur autorizimin e përfaqësimit me PROKURË.

Shëno të dhënat si në vijim:

(Emri i avokatit)

(Adresa e plotë)

(Numri i Telefonit)

(Numri i faks-it)

(Adresa elektronike)

(Data e parashtrimit të ankesës)

(Nënshkrimi dhe vula)

3. Të dhënat mbi aktivitetin e prokurimit

[Shëno një përshkrim të shkurtër lidhur me datën dhe vendin në të cilën është publikuar “ Njoftimi për Kontratë” apo “Njoftimi për konkurs të projektimit” dhe, nëse aplikohet “Njoftimi për dhënie të Kontratës”, “Njoftimi për Rezultatet e Konkursit të Projektimit” apo “Njoftimi për anulim të aktivitetit të prokurimit”, nëse aplikohet, afatin e fundit për dorëzimin e tenderit, datën dhe orën e fillimit të procesit për Hapjen e Tenderëve, si dhe kriteri për dhënie të kontratës]:

Data e njoftimit 14.04.2026

Afati për dorëzimin e ofertave 18.05.2026 12:00

B58 Njoftim mbi vendimin e autoriteti kontraktues 03.07.2026

Kërkesa për rishqyrtim me date 07.07.2026

Vendimi i kërkesës për rishqyrtim 13.07.2026

4. Procesi i Hapjes së tenderëve, nëse aplikohet

A keni marrë pjesë në procesin e Hapjes së tenderëve? Nëse po, specifikoni shkurtimisht ecurinë e procesit të Hapjes së Tenderëve.

Po ☒

Jo ☐

5. Njoftimi mbi Eliminimin e Tenderuesve, nëse aplikohet

A jeni njoftuar me shkrim lidhur me eliminimin tuaj nga pjesëmarrja e mëtutjeshme në aktivitetin e prokurimit ?

Po ☒

Jo ☐

6. Zgjidhja preliminare e mosmarrëveshjeve

A keni bërë kërkesë për rishqyrtim pranë AK lidhur me arsyet e eliminimit tuaj?

Po ☒

Jo ☐

Nëse po, ofroni detaje mbi këtë fakt dhe bashkëngjit një kopje të vendimit të miratuar nga AK gjatë kontekstit paraprak të zgjidhjes së mosmarrëveshjeve në përputhje me nenin 108A të LPP-se.

7. Dispozitat e shkelura nga Autoriteti Kontraktues

Specifikoni dispozitën ose dispozitat e LPP-së që supozohet të jenë shkelur nga Autoriteti Kontraktues që nga momenti i publikimit të Njoftimit për Kontratë/Konkurs të Projektimit, dhe nëse aplikohet gjerë në përmbylljen e këtij aktiviteti të prokurimit me publikimin e Njoftimit për Dhënien e Kontratës apo Njoftimit për Rezultatet e Konkursit të Projektimit apo Njoftimit për Anulim.

Nenin 1 Qëllimi
Nenin 7 Barazia në Trajtim/ Jo- Diskriminimi
Neni 28 Specifikimet teknike
Neni 59 Ekzaminimi, Vlerësimi dhe Krahësimi i Tenderëve
Neni 60 Kriteret për Dhënien e Kontratës
Neni 72 Dokumentacioni dhe informacioni shtesë.

*** Sipas Nenit 118 të LPP, OSHP-ja do të kthejë tarifën tuaj nëse ankesa aprovohet si e bazuar. OSHP-ja mund të kërkojë një gjobë shtesë deri në 5,000 Euro në rastet kur OSHP-ja konstaton që të gjitha apo cilado nga pretendimet e parashtruara në ankesë kanë qenë të rrejshme ose mashtruese.*

8. Deklaratë detale mbi faktet dhe argumentet

Përshkruani rrethanat faktike që përbëjnë supozimin për shkeljen e dispozitave të LPP-së. Ofroni deklaratë të qartë dhe të detajuara për faktet dhe argumentet të cilat mbështesin secilën bazë të ankesës tuaj.

AK – zyrtari përgjegjës i prokurimit ne vendimin mbi refuzimin e kërkesës për rishqyrtim nuk jep asnjë arsyeje asnjë fakt apo argument pse refuzohet kërkesa për rishqyrtim, pse pretendimet janë te pabazuare, për me tepër zyrtari përgjegjës se bashku me komisionin kane refuzuar përgjigjen ne të gjeturat tona mbi OE te rekomanduar për kontratë edhe pse ne ja kemi dëshmuar te gjitha te gjeturat, e te cilat dëshmojnë se AK nuk ka vepruar ne harmoni me nenin 59 te LPP-se, nuk i ka respektuar kërkesat e dosjes se tenderit, përkatësisht nuk ju ka përmbajt specifikave teknike te aneksit 1 te dosjes se tenderit.

AK pas – komisioni i vlerësimit dhe ZPP kane shkelur ligjin për prokurim publik duke bere vlerësim te ofertave jo te drejt dhe ne kundërshtim me LPP.

AK ka shkelur nenin 1, ku qëllimi i këtij ligji është qe mjetet dhe paraja publike te shfrytëzohet ne mënyrë te drejt me qëllimin qe ka aktiviteti i prokurimit. AK me vetëdije rekomandon për dhënie te kontratës një OE te papërgjegjshëm dhe me shumë mangësi te cilat do t'i elboreje me poshtë.

AK ka shkelur nenin 7, ku OE të rekomanduar për kontratë i kërkon sqarime në kundërshtim me nenin 72 të LPP dhe në kundërshtim me nenin 10.1 te UDHËZUES NR. 002/2024, PËR PLOTËSIM NDRYSHIMIN E UDHËZUESIT NR. 001/2023 PËR PROKURIMIN PUBLIK, ndërsa neve si OE pjesëmarrës na eliminon pa asnjë sqarim edhe pse ky pozicion 42 është ne katalog sipas kërkesave të AK mirëpo nuk është i markuar modeli.

AK ka shkelur nenin 59 të LPP pasi nuk ka bërë ekzaminimin në përputhje me LPP dhe specifikat teknike te detyrueshme në aneksin 1 te FDT duke e rekomanduar për kontratë OE te papërgjegjshëm ne aspektin teknike për pikat ne vijim:

Pretendimi 1.

Poz.20 - Tek pozicioni 20 është kërkuar L=325 mm, ka ofruar L=295 mm **nuk i plotëson specifikat teknike.**

Pretendim 2.

Poz.40 - Tek pozicioni 40 është kërkuar Pistoletë pneumatike presioni 2-2.2 bar, **Ndërsa OE i rekomanduar për shpërblim me kontratë ka ofruar 4 bar, nuk i plotëson specifikat teknike.**

Poz.43- është kërkuar katalog pjese te katalogut sipas dosjes se tenderit, ndërsa OE ka ofruar katalog te punuar ndërsa ne sqarimet e kërkuara prodhuesi nuk ka dorëzuar katalog por vetëm një deklaratë për specifikat teknike.

Katalogu apo pjese e katalogut nuk është dorëzuar nga Prodhuesi **TEHNOVAR** siç kërkohet ne dosje te tenderit pika 9.1 & 9.2, por është modifikuar nga vete OE.

Sikur te kishte ne prodhim **TEHNOVAR** këtë lloj te gypit do te ofronte katalogun me specifikat teknike me rastin e dorëzimit te dosjes se tenderit. Deklarata e ofruar pas kërkesës për sqarim nga komisioni vlerësues është dorëzuar vetëm sa për te plotësuar kërkesën e AK.

Pretendim 3.

Poz.44 - Kabëll saldimi niveli i rrymës 341A mungon Konstruktimi i përçuesit : Fire klasa 6 – nuk është ofruar/dëshmuar nga OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK.

Mbështjellësi i jashtëm :game (CR) EMS – nuk është ofruar/dëshmuar nga OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK;

Rezistent ndaj flakës :Sipas VDE0482-332-1-2 - nuk është ofruar/dëshmuar nga OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK;

Rezistent ndaj yndyrës :sipas EN60811-1-2 - nuk është ofruar/dëshmuar nga OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK;

Tensioni nominal volt 100V/100V- nuk është ofruar/dëshmuar nga OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK;

Tensioni testues- 1KV - nuk është ofruar/dëshmuar nga OE i rekomanduar për shpërblim me kontratë nga AK.

OE i rekomanduar për shpërblim me kontratë nga AK, në DT ka dorëzuar katalogun nga TRAFIMET, me ISO9001:2015 Te TRAFIMET ITALY, ndërsa pas kërkesës për sqarime nga komisioni i vlerësimit, OE i rekomanduar për shpërblim me kontratë nga AK, dorëzon katalogun nga prodhuesi HELUKABEL Gjermani duke e bashkangjitur me specifika tjera te katalogut TRAFIMET: Shih linkun: <https://helusta.lt/wp-content/uploads/2018/11/H01N2-D.pdf> si dhe katalogun e HELUKABEL

H01N2-D / H01N2-E

100 V, arc welding cables



Technical data

- Harmonized welding cable acc. to DIN VDE 0285-525-2-81 / DIN EN 50525-2-81
- **Temperature range** flexing -20°C to +85°C fixed installation -35°C to +85°C
- Permissible conductor **operating temperature** +85°C
- **Nominal voltage** U₀/U 100/100 V
- **Test voltage** 1000 V
- **Minimum bending radius** H01N2-D 12x outer Ø H01N2-E 10x outer Ø

Cable structure

- Bare Cu- conductor, extra fine wire to DIN VDE 0295, BS 6360, IEC 60228
- Separator over conductor
- Crosslinked elastomeric covering, chlorinated rubber compound EM5 acc. to DIN VDE 0207-363-2-2 / DIN EN 50363-2-2
- Colour: black

Properties

- Test acc. to DIN VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2 (equivalent DIN VDE 0472 part 804 test method B)
- Oil resistant to DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404
- The cable also maintains its high flexibility under the effect of ozone, light, oxygen, inert gas, oil or petrol.

Note

- No. wires = Gauiding value; the number of individual wires are without obligation.
- AWG sizes are approximate equivalent values. The actual cross section is in mm².

Application

For use between the welding generator and the hand-electrode and the workpiece. For use in the automobile industry, in shipbuilding, in transport and conveyor systems, tool making machinery, welding robots etc.. They are suitable for use in dry and damp conditions. Outdoor use for a limited period.

CE = Product conforms with Low-Voltage Directive 2014/35/EU.

H01N2-D: Cables with standard flexibility

Part no.	No. cores x cross-sec. mm ²	No. wires x single wire Ø mm	Outer Ø min. - max. mm	Cop. weight kg / km	Weight app. kg / km	AWG-No.
31001	1 x 10	220 x 0,2	7,7 - 9,7	96,0	135,0	8
31002	1 x 16	512 x 0,2	8,8 - 11,0	154,0	205,0	6
31003	1 x 25	800 x 0,2	10,1 - 12,7	240,0	302,0	4
31004	1 x 35	1120 x 0,2	11,4 - 14,2	336,0	420,0	2
31005	1 x 50	1600 x 0,2	13,2 - 16,5	480,0	586,0	1
31006	1 x 70	2240 x 0,2	15,3 - 19,2	672,0	798,0	2/0
31007	1 x 95	3024 x 0,2	17,1 - 21,4	912,0	1015,0	3/0
31008	1 x 120	614 x 0,5	19,2 - 24,0	1152,0	1310,0	4/0
31030	1 x 150	765 x 0,5	21,2 - 26,4	1440,0	1620,0	300 kcmil
31031	1 x 185	944 x 0,5	23,1 - 28,9	1776,0	1916,0	350 kcmil
31009	1 x 240	1225 x 0,5	25,8 - 32,1	2304,0	2540,0	500 kcmil

H01N2-E: Cables with extreme high flexibility

Part no.	No. cores x cross-sec. mm ²	No. wires x single wire Ø mm	Outer Ø min. - max. mm	Cop. weight kg / km	Weight app. kg / km	AWG-No.
31032	1 x 10	565 x 0,15	6,2 - 7,8	96,0	119,0	8
31033	1 x 16	903 x 0,15	7,3 - 9,1	154,0	181,0	6
31034	1 x 25	1407 x 0,15	8,6 - 10,8	240,0	270,0	4
31035	1 x 35	1974 x 0,15	9,8 - 12,3	336,0	363,0	2
31036	1 x 50	2830 x 0,15	11,9 - 14,8	480,0	528,0	1
31037	1 x 70	3952 x 0,15	13,6 - 17,0	672,0	716,0	2/0
31038	1 x 95	5370 x 0,15	15,6 - 19,5	912,0	1012,0	3/0
31039	1 x 120	3819 x 0,2	17,2 - 21,6	1152,0	1248,0	4/0
31019	1 x 150	4788 x 0,2	18,8 - 23,5	1440,0	1520,0	300 kcmil
31020	1 x 185	5852 x 0,2	20,4 - 25,5	1776,0	1840,0	350 kcmil

Dimensions and specifications may be changed without prior notice. (RK01)

13.02.2017 / Dimensions and specifications may be changed without prior notice.

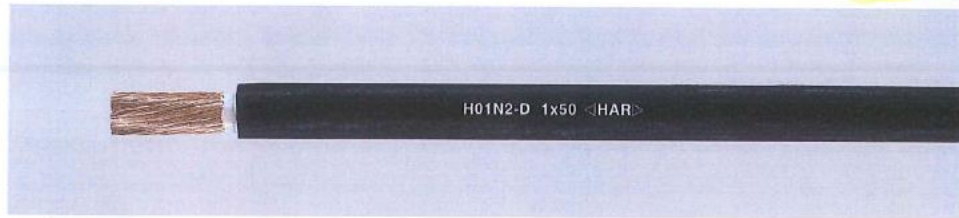


Ndërsa OE ka dorëzuar këtë katalog te modifikuar:

Per poz. 44

H01N2-D / H01N2-E

100 V, arc welding cables



Technical data

- Harmonized welding cable acc. to DIN VDE 0285-525-2-81 / DIN EN 50525-2-81
- **Temperature range**
flexing -20°C to +85°C
fixed installation -35°C to +85°C
- Permissible conductor **operating temperature** +85°C
- **Nominal voltage**
 U_0/U 100/100 V
- **Test voltage**
1000 V
- **Minimum bending radius**
H01N2-D 12x outer Ø
H01N2-E 10x outer Ø

Cable structure

- Bare Cu- conductor, extra fine wire to DIN VDE 0295, BS 6360, IEC 60228
- Separator over conductor
- Crosslinked elastomeric covering, chlorinated rubber compound EM5 acc. to DIN VDE 0207-363-2-2 / DIN EN 50363-2-2
- Colour: black

Properties

- Test acc. to DIN VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2 (equivalent DIN VDE 0472 part 804 test method B)
- Oil resistant to DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404
- The cable also maintains its high flexibility under the effect of ozone, light, oxygen, inert gas, oil or petrol.

Note

- No. wires = Gauiding value; the number of individual wires are without obligation.
- AWG sizes are approximate equivalent values. The actual cross section is in mm².

Application

For use between the welding generator and the hand-electrode and the workpiece. For use in the automobile industry, in shipbuilding, in transport and conveyor systems, tool making machinery, welding robots etc.. They are suitable for use in dry and damp conditions. Outdoor use for a limited period.

CE = Product conforms with Low-Voltage Directive 2014/35/EU.

H01N2-D: Cables with standard flexibility

Part no.	No. cores x cross-sec. mm²	No. wires x single wire Ø mm	Outer Ø min. - max. mm	Cop. weight kg / km	Weight app. kg / km	AWG-No.
31001	1 x 10	320 x 0,2	7,7 - 9,7	96,0	135,0	8
31002	1 x 16	512 x 0,2	8,8 - 11,0	154,0	205,0	6
31003	1 x 25	800 x 0,2	10,1 - 12,7	240,0	302,0	4
31004	1 x 35	1120 x 0,2	11,4 - 14,2	336,0	420,0	2
31005	1 x 50	1600 x 0,2	13,2 - 16,5	480,0	585,0	1
31006	1 x 70	2240 x 0,2	15,3 - 19,2	672,0	798,0	2/0
31007	1 x 95	3024 x 0,2	17,1 - 21,4	912,0	1015,0	3/0
31008	1 x 120	614 x 0,5	19,2 - 24,0	1152,0	1310,0	4/0
31030	1 x 150	765 x 0,5	21,2 - 26,4	1440,0	1620,0	300 kcmil
31031	1 x 185	944 x 0,5	23,1 - 28,9	1776,0	1916,0	350 kcmil
31009	1 x 240	1225 x 0,5	25,8 - 32,1	2304,0	2540,0	500 kcmil

H01N2-E: Cables with extreme high flexibility

Part no.	No. cores x cross-sec. mm²	No. wires x single wire Ø mm	Outer Ø min. - max. mm	Cop. weight kg / km	Weight app. kg / km	AWG-No.
31032	1 x 10	566 x 0,15	6,2 - 7,8	96,0	119,0	8
31033	1 x 16	909 x 0,15	7,3 - 9,1	154,0	181,0	6
31034	1 x 25	1407 x 0,15	8,8 - 10,8	240,0	270,0	4
31035	1 x 35	1974 x 0,15	9,8 - 12,1	336,0	363,0	2
31036	1 x 50	2830 x 0,15	11,0 - 14,8	480,0	528,0	1
31037	1 x 70	3952 x 0,15	13,0 - 17,0	672,0	716,0	2/0
31038	1 x 95	5370 x 0,15	15,6 - 19,5	912,0	1012,0	3/0
31039	1 x 120	3819 x 0,2	17,2 - 21,6	1152,0	1248,0	4/0
31019	1 x 150	4788 x 0,2	18,8 - 23,5	1440,0	1520,0	300 kcmil
31020	1 x 185	5852 x 0,2	20,4 - 25,5	1776,0	1840,0	350 kcmil

Dimensions and specifications may be changed without prior notice. (RK01)

SMAW WELDING
CAVI DI SALDATURA / WELDING CABLES

SARPREEN



CE H01N2-D HAR

IT

Cavo specifico per saldatura, conforme alle norme e alla direttiva Europea per la bassa tensione.
Temperatura max di esercizio: 90°C sul conduttore.
Isolante: gomma tipo EM 5.
Colore rivestimento: nero.
Marcatura: SARPREEN H01N2-D HAR.

EN

Copper rubbered welding cable, in compliance with standards and the European low voltage directive.
Maximum operating temperature: 90°C on conductor.
Insulating material: Type EM 5 rubber.
Sheath colour: black.
Marking: SARPREEN H01N2-D HAR.



CODE	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	⊗	↔	X 35%	X 60%	X 100%	Ω	MAX	±	CO- LOR	
CAV000061	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	10 mm ²	100 m	122 A	108 A	100 A	1,910 Ohm/km	90*	0,15 kg		100
CAV000062	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	16 mm ²	100 m	230 A	175 A	135 A	1,210 Ohm/km	90*	0,20 kg		100
CAV000063	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	16 mm ²	25 m	230 A	175 A	135 A	1,210 Ohm/km	90*	0,20 kg		25
CAV000064	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	25 mm ²	100 m	300 A	230 A	180 A	0,780 Ohm/km	90*	0,29 kg		100
CAV000065	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	25 mm ²	25 m	300 A	230 A	180 A	0,780 Ohm/km	90*	0,29 kg		25
CAV000066	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	35 mm ²	100 m	375 A	290 A	225 A	0,554 Ohm/km	90*	0,41 kg		100
CAV000067	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	35 mm ²	25 m	375 A	290 A	225 A	0,554 Ohm/km	90*	0,41 kg		25
CAV000068	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	50 mm ²	100 m	480 A	365 A	285 A	0,386 Ohm/km	90*	0,56 kg		100
CAV000069	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	50 mm ²	25 m	480 A	365 A	285 A	0,386 Ohm/km	90*	0,56 kg		25
CAV000072	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	70 mm ²	100 m	600 A	460 A	355 A	0,272 Ohm/km	90*	0,80 kg		100
CAV000073	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	70 mm ²	50 m	600 A	460 A	355 A	0,272 Ohm/km	90*	0,80 kg		50
CAV000074	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	70 mm ²	25 m	600 A	460 A	355 A	0,272 Ohm/km	90*	0,80 kg		25
CAV000075	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	95 mm ²	50 m	730 A	560 A	430 A	0,206 Ohm/km	90*	1,02 kg		50
CAV000076	SARPREEN H01N2-D Cavo in gomma	SARPREEN H01N2-D rubbered welding cable	120 mm ²	50 m	850 A	650 A	500 A	0,161 Ohm/km	90*	1,28 kg		50

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

Pretendim 4.

Poz.45- Dorëz saldimi elektrik 600 A, EN 60974-11; OE i rekomanduar për shpërblim me Kontrate nga AK, nuk ka ofruar pajisjen sipas standardit të kërkuar EN 60974-11 nuk i plotëson specifikat teknike.

Pretendim 5.

Poz. 46 - Rregullator i oksigjenit i dyfishtë; Ne DT është kërkuar lidhja ne dalje te jete G3/8", ndërsa OE i rekomanduar për shpërblim me kontratë nga AK, ka ofruar lidhjen ne dalje G1/4". Po ashtu ne DT, është kërkuar Lidhja ne hyrje RH (me dore te djathte) DIN 477, OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK, nuk ka ofruar lidhjen RH si dhe standardin DIN 477 nuk i plotëson specifikat teknike.

Pretendim 6.

Poz.47 - Rregullatori i Azotit i dyfishte; Ne DT është kërkuar lidhja ne dalje te jete G3/8", ndërsa OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK, ka ofruar lidhjen ne dalje G1/4"; Po ashtu ne DT, është kërkuar Lidhja ne hyrje RH (me dore te djathte) DIN 477, OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK, nuk ka ofruar lidhjen RH si dhe standardin DIN 477.

Poz.48 - Rregullatori i Argonit i dyfishtë; Ne DT është kërkuar lidhja ne dalje te jete G3/8", ndërsa OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK, ka ofruar lidhjen ne dalje G1/4"; Po ashtu ne DT, është kërkuar Lidhja ne hyrje RH (me dore te djathte) DIN 477, OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK, nuk ka ofruar lidhjen RH si dhe standardin DIN 477.

Pretendim 7.

Poz.49 - Rrotë pneumatike për karroca të bombolave të gazit; Ne DT është kërkuar rrote pneumatike me kushineta, me kapacitet te ngarkesës min. 200 kg si dhe diametër te vrimës 25 mm. OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate nga AK, i mungojnë këto specifika teknike te kërkuara sipas DT.

Poz.50 - Aparat saldimi MMA me elektrode – INVERTER; Ne DT është kërkuar aparat saldimi MMA me kapacitetet te punës (Duty Cycle): 60 %@160A. OE i rekomanduar për shpërblim me kontrate ka ofruar aparat saldimi te tipit Megastick te prodhuesit megmaweld me kapacitet te punës 60%/100 A.

Se AK ka shkelur nenin 72 te LPP dhe nenin 10.1 te udhëzuesit është mëse e qarte duke kërkuar sqarime ne kundërshtim te plot pasi nenit 10.1 thuhet

Është dorëzuar katalogu por mungon specifikacioni teknik për mallrat e ofruara	Refuzo tenderin pa kërkuar informacion të mëtejshëm	69
--	---	----

Pra zyrtari i prokurimit dhe komisioni i vlerësimit me vetëdije kane shkelur nenet e larte shënuar duke kërkuar sqarime me te vetmin qellim te rekomandojnë për dhënie te kontratës një OE te përgjegjshëm.

AK ka shkelur Neni 60 Kriteret për Dhënien e Kontratës duke rekomanduar për kontratë OE te përgjegjshme sipas kërkesave ne dosjen e tenderit përkatësisht aneksin 1 te FTD.

Përfundim:

Kërkojmë nga OSHP qe lënda te kthehet ne rivlerësim, dhe ekzaminimi, krahasimi dhe vlerësimi i tenderëve te behet sipas kushteve dhe kriterëve te dosjes së tenderit, pasi qe ne si OE jemi ne përputhje te plote me kërkesat e dosjes se tenderit, te përgjegjshëm 100%.

9. Dëmet materiale

Përshkruaj mënyrën se si shkelja e supozuar i ka shkaktuar ose kërcënohet t'i shkaktojë dëme materiale parashtruesit të ankesës, ne rast se përfshini pretendime për kompensim.

Demet materiale janë mbi 5,000.00 euro

10. Lista e dokumenteve (dëshmime) të bashkangjitura

Nëse aplikohet, bashkëngjitni Ankesës dokumentet e renditura më poshtë:

- a) një kopje të publikimit të “Njoftimit për Kontratë” apo “Njoftimit për Konkurs të Projektimit.*
- b) një kopje të publikimit për “Njoftimin e Dhënies së Kontratës” apo “Njoftimin për Rezultatet e Konkursit të Projektimit” apo “Njoftimit për Anulim”.*
- c) një kopje të letrës së eliminimit të tenderuesit/kandidatit/ letrës se tenderuesit të pasuksesshëm/ letrës për mos para-kualifikim.*
- d) një kopje të procesverbalit të hapjes publike të tenderëve, nëse aplikohet,*
- e) bashkëngjit një kopje te vendimit te miratuar nga AK gjate kontekstit paraprak te zgjidhjes se mosmarrëveshjeve ne përputhje me nenin 108A te LPP-se,*
- f) Dëshminë e pagesës se tarifës se ankimit ne përputhje me nenin 118 te LPP-se, dhe*
- g) të gjitha korrespondencat e juaja me autoritetin kontraktues duke përfshirë e-mailat si dhe çdo informatë të shkruar që ka të bëjë me këtë aktivitet prokurimi, si dhe me secilin pretendim të paraqitur në ankesë.*

****Sipas Nenit 111.2 të LPP, Parashtruesi i ankesës, origjinalin e ankesës do t'ia dorëzojë OSHP-së dhe njëkohësisht një kopje do t'ia dërgojë në mënyrën më të shpejtë të mundshme Autoritetit Kontraktues.*